

WD200+

印刷精度
≥600*200dpi

印刷效率
600*200dpi, 1.8米/秒
600*300dpi, 1.2米/秒
600*600dpi, 0.65米/秒

WD200++

印刷精度
≥1200*150dpi

印刷效率
1200*150dpi, 2.5米/秒
1200*300dpi, 1.6米/秒
1200*600dpi, 1.0米/秒

WD200S

印刷精度
≥1200*200dpi

印刷效率
1200*200dpi, 2.5米/秒
1200*300dpi, 1.6米/秒
1200*600dpi, 1.0米/秒

WD200J

印刷精度
≥360*200dpi

印刷效率
CMYK模式:
360*200dpi, 1.75米/秒
360*450dpi, 1.15米/秒
360*600dpi, 0.88米/秒
CMYK+2W模式:
360*200dpi, 1.75米/秒
360*450dpi, 1.15米/秒
360*600dpi, 0.88米/秒

印刷配置

印刷宽幅
800mm-2500mm (可定制)

墨水类型
专用水性染料墨水, 专用水性颜料墨水

墨水颜色
红、黄、蓝、黑

供墨方式
全自动连续供墨系统

操作系统
专业RIP软件, 专业打印软件, WIN10/11系统64位操作系统或以上

输入格式
JPG、JPEG、PDF、DXF、EPS、TIF、TIFF、BMP、AI等

印刷材料

适用类型
各类瓦楞纸板 (黄白牛卡、蜂窝板等), 带烘干装置可打涂布纸

最大宽度
2500mm

最小宽度
400mm

最大长度
自动送料时2400mm, 手动送料时4500mm

最小长度
420mm

材料厚度
1.2mm - 20mm

传送系统
全自动前缘送料系统, 全程吸风平台

工作环境

场地要求
安装隔间

温度
20°C-25°C

湿度
50%-70%

电源
AC380±10%, 50-60HZ

供气
6kg-8kg

功率
约22-24kw

其它

设备尺寸
5976mm*7500mm*2451mm (具体以实际订单为准)

设备重量
9000KGS

可选配
可变数据, ERP对接端口

稳压器需自配
80KW



WONDER INNO WD200

Single pass工业级高速数码印刷机系列



水墨环保



可生产定制包装



高速印刷



可接批量订单



联动线可选配

深圳市万德数字科技有限公司

深圳市龙岗区宝龙街道同心社区丰顺路7号101
电话: 0755-28703212
传真: 0755-89386011
网址: www.wonderjet.net



微信公众号



抖音: WonderJet



微信视频号

万德数科 | 工业数字印刷解决方案领导者



作为万德数科的拳头产品，采用工业级喷墨打印头，精度高，效果好，速度快，基准印刷精度1200（可定制1800）npi，印刷速度最高可达2.5米/秒，实际产能每小时4500~13000张，可与传统清水墨印刷相媲美。

- 采用工业级高精度喷头，用户可实现高速打印、精确校准和高质量画面；
- 专业软件可实现ERP互联，队列多任务打印功能以及可变数据的精确生成；
- 可实现联动线式生产，传统印刷机无法匹敌的超高开机率。

特色功能



可变数据

支持文本、条码、二维码、码包可变



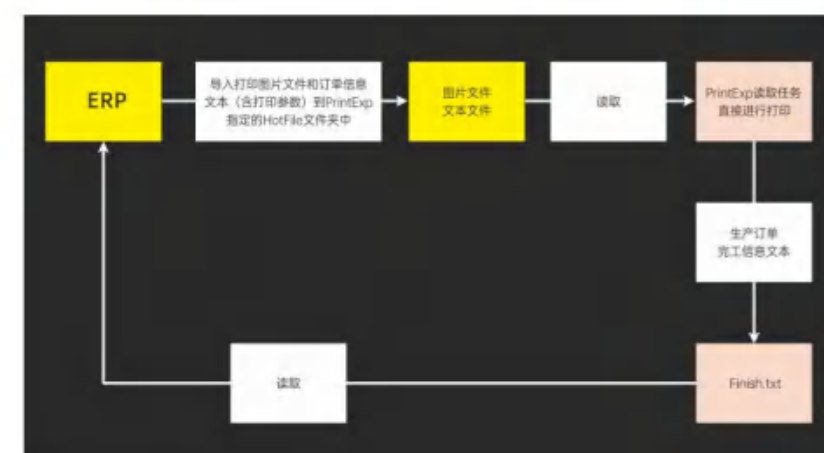
队列打印

多任务订单一键上传，不停机连续打印



墨量统计

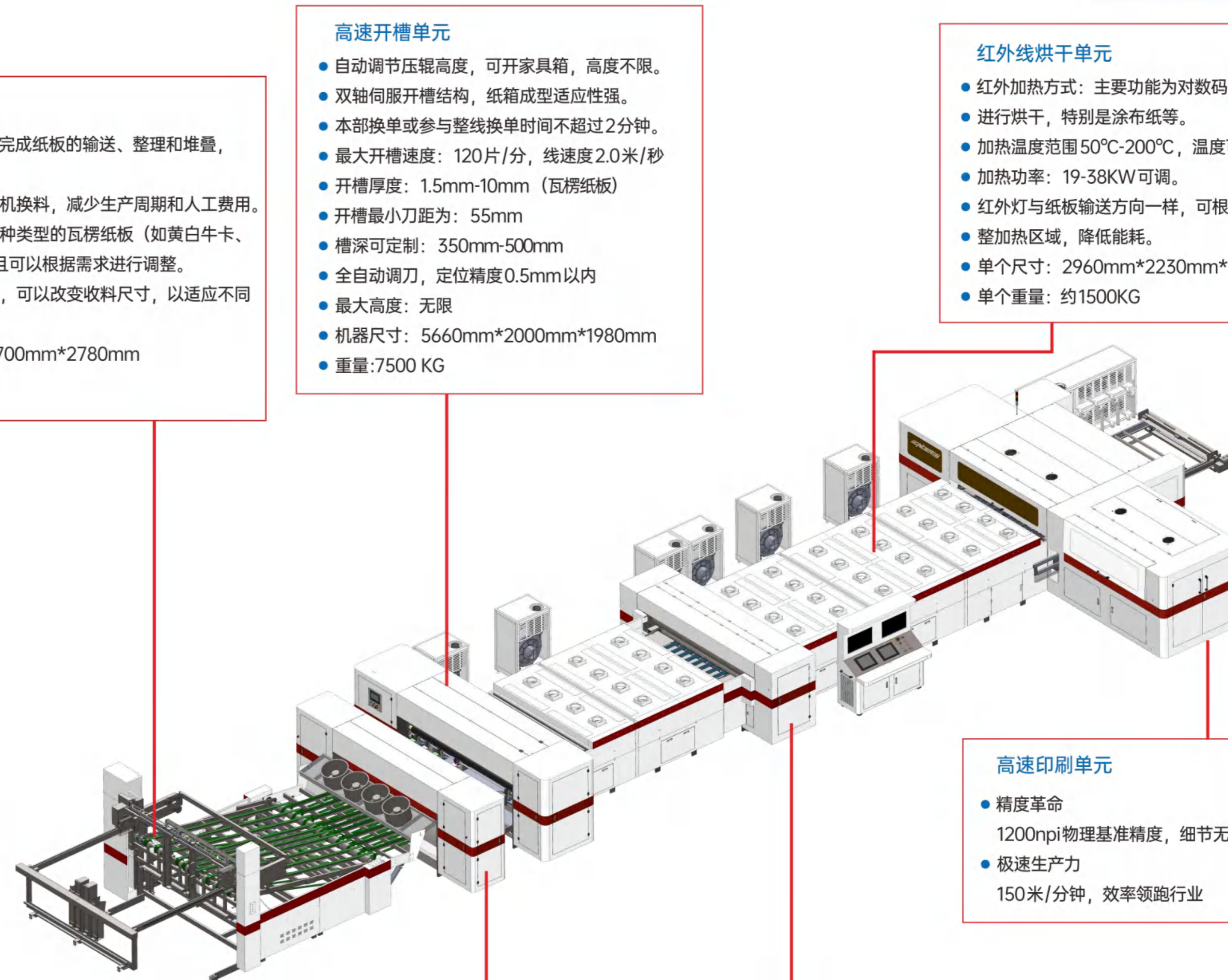
电脑软件实时显示，订单成本轻松核算



ERP对接

助力纸箱厂智能化生产管理

模块化自由组合



不停机收料单元

- 自动化程度高：能够自动完成纸板的输送、整理和堆叠，无需人工干预。
- 节省时间和成本：无需停机换料，减少生产周期和人工费用。
- 适应多种材料：适用于各种类型的瓦楞纸板（如黄白牛卡、涂布纸、蜂窝板等），并且可以根据需求进行调整。
- 灵活性强：通过移动挡板，可以改变收料尺寸，以适应不同规格的纸板。
- 机器尺寸：7800mm*3700mm*2780mm
- 机器重量：4000KGS

高速开槽单元

- 自动调节压辊高度，可开家具箱，高度不限。
- 双轴伺服开槽结构，纸箱成型适应性强。
- 本部换单或参与整线换单时间不超过2分钟。
- 最大开槽速度：120片/分，线速度2.0米/秒
- 开槽厚度：1.5mm-10mm（瓦楞纸板）
- 开槽最小刀距为：55mm
- 槽深可定制：350mm-500mm
- 全自动调刀，定位精度0.5mm以内
- 最大高度：无限
- 机器尺寸：5660mm*2000mm*1980mm
- 重量：7500 KG

红外线烘干单元

- 红外加热方式：主要功能为对数码打印后的纸板进行烘干，特别是涂布纸等。
- 加热温度范围50°C-200°C，温度可调整，单组
- 加热功率：19-38KW可调。
- 红外灯与纸板输送方向一样，可根据纸板大小调整加热区域，降低能耗。
- 单个尺寸：2960mm*2230mm*1450mm
- 单个重量：约1500KG

高速印刷单元

- 精度革命
1200npi物理基准精度，细节无懈可击
- 极速生产力
150米/分钟，效率领跑行业

上光油单元

满足客户对高品质包装的防水性能及效果提亮等需求；支持联动线全速运行，宽幅高速兼容，适配多元化生产；生产流程涂料智能循环，浓度按需可调。

- 过油辊高度：自动调节
- 印刷幅面：2500mm*2000mm以下
- 机器尺寸：1700mm*4800mm*1900mm
- 过油效率：2.2米/秒
- 材料厚度：1.2mm-28mm
- 设备重量：3000KGS

自动模切单元

模切部分承接印刷完毕的纸板，对纸板进行滚切、模压加工，完成纸箱片的压痕、修边、开槽、切角、打孔等加工。

- 调刀方式：全自动定位，定位最高精度1毫米以内
- 滚筒直径：550mm
- 模切连线速度：最大40片/分，线速度1.6米/秒
- 连线过料厚度：1mm-16mm)
- 机器尺寸：5200mm*1850mm*1930mm
- 高度调节：自动调节模切高度
- 模切单机速度：最大50片/分，线速度1.9米/秒
- 横切厚度：1mm-5mm（瓦楞纸板）
- 功率消耗：功耗小，平均功耗15KW
- 机器重量：6500KGS